

Elastyczna membrana dylatacyjna

Zastosowanie

Expoband 100 to system membran TPE, który został zaprojektowany z myślą o wykonywaniu połączeń na szczelinach lub pęknięciach, aby zapobiec przenikaniu wody przez konstrukcję.

Expoband 100 można stosować zarówno w nowych konstrukcjach, jak i przy naprawach.

Nadaje się do stosowania na prefabrykowanych podłożach betonowych, betonie zbrojonym i murze z powierzchnią tynkowaną.

Zalety

- Odporność na ciągłe i częste ruchy cykliczne
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Wodoodporność i odporność chemiczna połączeń nad i pod ziemią
- Połączenia zgrzewalne na gorąco
- Perforacje na zewnętrznych krawędziach membrany tworzą mechanizm blokujący dla większego bezpieczeństwa

Opis

Expoband 100 to niezbrojona membrana TPE z perforowanymi krawędziami zewnętrznymi. Stosuje się ją w połączeniu z Supastik E10, klejem epoksydowym o wysokiej wydajności, jako rozwiązanie hydroizolacyjne do połączeń betonowych.

Membrana Expoband 100 jest dostępna w grubości 1 mm i szerokościach 150 mm i 200 mm, dostarczana w rolce o długości 25 metrów. Gdy konieczne jest wykonanie dłuższych odcinków, membranę Expoband 100 można łączyć za pomocą zgrzewania na gorąco.

Specyfikacja

Wszystkie wskazane łączenia należy uszczelnić przy użyciu systemu Fosroc Expoband 100 o szerokości 150 mm / 200 mm (do wyboru), przyklejonego do przygotowanego podłoża za pomocą kleju Supastik E10 i połączeń zgrzewanych na gorąco. System należy nakładać ściśle zgodnie z instrukcjami producenta.



Właściwości

Membrana Expoband 100 TPE

Wygląd: Elastomerowe paski z perforacjami na krawędziach

Kolor: szary

Gęstość: ok. 1,7

Wytrzymałość na rozciąganie: > 4 N/mm²

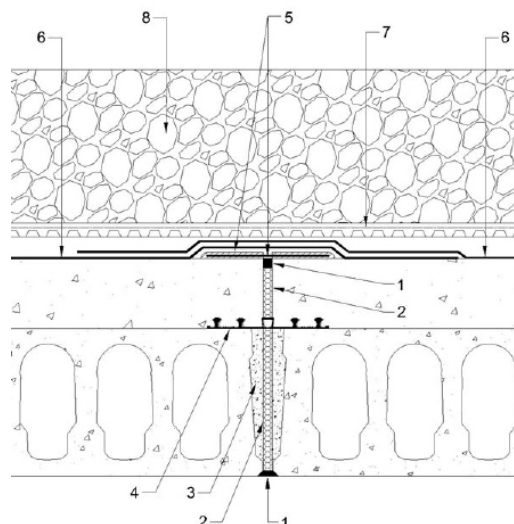
Wydłużenie przy zerwaniu: > 400%

Przyczepność do betonu

(z Supastik E10): > wytrzymałość podłoża na rozciąganie

Przykład połączenia na dachu zbiornika

(uszczelnionego zewnętrznie za pomocą Expoband 100)



- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1 Nitoseal MS600 + Nitoseal MS2 Primer | 5 Expoband 100 + Supastik E10 |
| 2 Hydrocell XL | 6 Proofex 3000 |
| 3 Conbextra PM | 7 Proofex Sheetdrain 80 |
| 4 Supercast Rearguard S250 | 8 Nawierzchnia z tłuczni kamiennego |

Fosroc® Expoband 100

Instrukcja stosowania

Przygotowanie szczeliny

Przed nałożeniem Expoband 100 należy wypełnić łączenia wypełniaczem Hydrocell XL. W razie potrzeby łączenia mogą być wstępnie uszczelnione przy użyciu Nitoseal MS600. Należy upewnić się, że zastosowany uszczelniacz spełnia wymagania dotyczące przewidywanego ruchu łączenia. W przypadku, gdy membrana Expoband 100 ma być wywinięta na parapety i podpory, należy wykonać fazowanie, aby zmiana kierunku była płynna i następowała progresywnie.

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie betonowe, na których ma być układana membrana Expoband 100, muszą być odpowiednio utwardzone, zabezpieczone przed mrozem i pyłem. Nowy beton musi być w pełni utwardzony i nie może zawierać masy utwardzającej. Najlepiej, aby powierzchnia betonowa była wykończona drewnianą pacą na szerokość membrany Expoband 100, bez nierówności, z dobrze wyprofilowanymi krawędziami i bez pionowego przesunięcia między łączeniami, aby zapobiec uszkodzeniu membrany.

Po każdej stronie łączenia przygotować podłoże o odpowiedniej szerokości, tzn. 25 mm szersze niż wybrana membrana. Ostre krawędzie należy szlifować.

Usunąć wszelkie zabrudzenia, kurz i osady za pomocą odpowiednich środków mechanicznych. Przed nałożeniem systemu Expoband 100 należy uzupełnić wszelkie odpryski i ubytki. Jeśli podłoże jest mokre, należy je delikatnie osuszyć palnikiem gazowym lub dmuchawą gorącego powietrza. Aby podłoże było wystarczająco suche do aplikacji podkładu Supastik E10 i/lub Nitoseal MS2 Primer, wilgoć nie powinna pojawić się ponownie w ciągu 15 minut.

W przypadku zastosowania uszczelniacza do spoin, nałożyć taśmę maskującą na uszczelniacz i krawędzie łączenia, aby uniknąć bezpośredniego kontaktu kleju Supastik E10 z powierzchnią uszczelniacza.

Nałożyć taśmę maskującą wzdłuż linii zaznaczonej 25 mm poza zewnętrzną krawędzią membrany Expoband 100 po obu stronach łączenia.

Gruntowanie betonu

W przypadku systemu Supastik E10 / Expoband 100 gruntowanie betonu nie jest zwykle wymagane. Jeśli istnieją wątpliwości co do porowatości lub stanu betonu, lub jeśli wynik testu odrywania jest niższy niż 1 MPa, należy rozważyć zastosowanie podkładu Nitoseal MS2 Primer.

Podczas używania podkładu Nitoseal MS2 Primer należy przelać całą zawartość puszkę z utwardzaczem do puszkę z bazą i założyć pokrywkę na puszkę z bazą. Dokładnie wymieszać, wstrząsając przez co najmniej 2 minuty.

Nałożyć Nitoseal MS2 Primer za pomocą pędzla, dobrze wcierając w przygotowane podłoże. Nitoseal MS2 Primer należy pozostawić na około 30 minut (w zależności od temperatury),

aby rozpuszczalnik mógł odparować przed nałożeniem kleju Supastik E10.



W przypadku pozostawienia podkładu na dłużej niż 4 godziny lub zanieczyszczenia go pyłem, powierzchnię należy ponownie zagruntować.

Szybkość utwardzania podkładu Nitoseal MS2 Primer zależy od temperatury. Najlepiej, aby temperatura podłoża wynosiła powyżej 10°C, co zapewni odpowiednią szybkość utwardzania. Podkład można nakładać już od temperatury podłoża 5°C.

Przygotowanie membrany

Ta czynność ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia przyczepności i skuteczności systemu Expoband 100. Należy zmierzyć i odpowiednio przyciąć membranę Expoband 100, aby pasowała do łączenia.

W celu przygotowania membrany Expoband 100 TPE dokładnie przetrzeć obie strony za pomocą rozpuszczalnika Fosroc Solvent 105 i czystej szmatki. NIE używać zbyt dużej ilości rozpuszczalnika. Pozostawić na 1 godzinę do wyschnięcia przed nałożeniem.

Mieszanie i nakładanie kleju

Do pojemnika z częścią A przelać całą zawartość części B kleju Supastik E10 i dokładnie wymieszać za pomocą mieszadła wolnoobrotowego i łopatki do mieszania uszczelniaczy Fosroc przez 4 minuty, robiąc przerwy w celu zgarnięcia pozostałości ze ścianek pojemnika. Po wymieszaniu klej powinien mieć jednolity szary kolor.

Nałożyć wymieszany klej Supastik E10 za pomocą ząbkowanej szpachli na całą szerokość przygotowanego podłoża, równą szerokości membrany plus 25 mm z każdej strony.

Po aplikacji usunąć środkową taśmę maskującą, jeśli jest używana (pozostawić taśmę maskującą na krawędziach po obu stronach), natychmiast nałożyć membranę na Supastik E10 i mocno rozwałkować, aby usunąć pęcherzyki powietrza i umożliwić usunięcie nadmiaru Supastik E10 przez perforacje na krawędziach.

Nałożyć taśmę maskującą o szerokości 50 mm wzdłuż środkowej linii górnej powierzchni Expoband. Nałożyć drugą warstwę Supastik E10 na pozostałą odkrytą powierzchnię Expoband 100, nakładając ją na środkową taśmę maskującą i taśmy maskujące na krawędziach. Po nałożeniu, usunąć środkową i zewnętrzną taśmę maskującą i wygładzić krawędzie Supastik E10, gdy klej jest jeszcze miękki.

Łączenie membrany Expoband 100

Łączone powierzchnie muszą być czyste i przetrzane rozpuszczalnikiem Fosroc Solvent 105 przed połączeniem.

W przypadku połączeń zgrzewanych na gorąco należy wykonać zakładkę co najmniej 50 mm, upewniając się, że otwory są wyrównane.

Zgrzewanie wykonuje się za pomocą opatentowanego narzędzia do zgrzewania gorącym powietrzem. Aby uzyskać zadowalającą spoinę, należy ustawić odpowiednią moc grzewczą narzędzia.

Powierzchnie zakładki są podgrzewane poprzez przesuwanie narzędzia zgrzewającego wzdłuż łączenia, przy jednoczesnym dociskaniu podgrzanej zakładki za pomocą wałka, aby zapewnić połączenie powierzchni.

Fosroc® Expoband 100

Zastosowanie dla wody pitnej

Po nałożeniu system Expoband 100 należy pozostawić do utwardzenia na 7 dni przed stałym kontaktem z wodą.

Materiały pomocnicze i sprzęt

Klej Supastik E10.

Rozpuszczalnik Fosroc Solvent 105.

Podkład Nitoseal MS2 Primer.

Mieszadło wolnoobrotowe z łopatką do mieszania uszczelniaczy Fosroc. Szpachla do kleju z ząbkami 2 do 3 mm.

Pistolet do zgrzewania gorącym powietrzem i twardy wałek.

Ilość szacunkowa

Dostawa

| | |
|----------------------|---|
| Expoband 100: | 1 mm gr. x 150 mm szer., rolka 25 metrów |
| | 1 mm gr. x 200 mm szer., rolka 25 metrów |
| Supastik E10: | Opakowanie 2 litry |

Pokrycie

Supastik E10:

(przy założeniu aplikacji 2 mm kleju nad i pod membraną):

150 mm szerokości 3,5 do 5 metrów bieżących na 2 litry
Expoband 100: Supastik E10

200 mm szerokości 2,5 do 3,5 metrów bieżących na 2 litry
Expoband 100: Supastik E10

W zależności od chropowatości
powierzchni i grubości powłoki

Nitoseal MS2 Primer: 10m²/litr

Podane wartości krycia są orientacyjne – z uwagi na współczynnik strat oraz różnorodność i charakter podłoża, rzeczywiste wartości krycia mogą być znacznie niższe.

Ograniczenia

Membrana Expoband 100 może być stosowana wyłącznie w zastosowaniach nadciśnieniowych.

Jeśli podkład zostanie pozostawiony na dłużej niż 4 godziny, należy usunąć Nitoseal MS2 Primer poprzez szlifowanie i ponownie zagruntować powierzchnię.

Układy łączzeń z użyciem membrany Expoband 100 powinny być jak najprostsze, aby połączenia konstrukcji mogły być ograniczone do prostych połączeń doczołowych. Należy unikać skomplikowanych zmian kąta lub przekrzywienia, które mogą powodować trudności w łączeniu i instalacji.

Nie rozdzielać opakowań Supastik E10 lub Nitoseal MS2 Primer.

Przechowywanie

Expoband 100 należy przechowywać w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, z dala od światła słonecznego.

Podkład Nitoseal MS2 Primer należy przechowywać zgodnie z przepisami dotyczącymi wysoce łatwopalnych cieczy i skroplonych gazów ropopochodnych 1972.

Środki ostrożności

Zdrowie i bezpieczeństwo

Expoband 100

Nie są znane żadne zagrożenia związane z tym produktem podczas normalnego użytkowania.

Supastik E10, Nitoseal MS2 Primer, Fosroc Solvent 105

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z odpowiednią kartą charakterystyki produktu.

Ogień

Nitoseal MS2 Primer, Fosroc Joint Cleaner i Fosroc Solvent 105 są łatwopalne. Nie wystawiać na działanie otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu. Nie palić tytoniu. Pojemniki należy szczelnie zamykać, gdy nie są używane. W przypadku pożaru ugasić CO2 lub pianą.

Informacje dodatkowe

Dane techniczne – materiały pomocnicze

Fosroc Solvent 105

Punkt zapłonu: 43°C

Okres przechowywania: Nieokreślony

Opakowanie: 5 litrów



Fosroc® Expoband 100

Supastik E10

| | |
|-------------------------------|---|
| Postać: | Baza: Biaława lepka pasta Środek utwardzający: szara lepka pasta |
| Okres przechowywania: | 18 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach przechowywanych w temperaturze poniżej 25°C w chłodnym i suchym miejscu |
| Punkt zapłonu: | Powyżej 65°C |
| Gęstość mieszanki: | 1.2 kg / litr |
| Czas przydatności: | |
| 5°C: | 3 do 4 godzin |
| 10°C: | 1 do 2 godzin |
| 20°C: | 50 do 60 minut |
| 40°C: | 20 do 30 minut |
| Zawartość substancji stałych: | 100 % |
| Czas utwardzania: | |
| Przed obróbką: | Powyżej 15°C: 48 godzin 5°C do 15°C: 96 godzin. |
| Przed zanurzeniem: | >7°C: 7 dni |
| Temperatura stosowania: | 5°C do 50°C |
| Kolor po wymieszaniu: | Szary |

Nitoseal MS2 Primer

| | |
|--------------------------|---|
| Punkt zapłonu: | Część A: 30°C Część B: 107°C |
| Gęstość: | 0,95 kg/litr |
| Okres przechowywania: | 18 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach |
| Temperatura stosowania: | 5°C do 35°C |
| Czas wyschnięcia w 20°C: | 10 do 60 minut |
| Opakowanie: | 750ml |

Fosroc i Expoband są znakami towarowymi Fosroc International Limited.



Ważna informacja

Produkty Fosroc są objęte gwarancją na wady materiałowe i produkcyjne oraz są sprzedawane zgodnie ze standardowymi Warunkami Dostawy Towarów i Usług, których kopie można uzyskać na żądanie. Chociaż firma Fosroc dokłada wszelkich starań, aby wszelkie udzielane przez nią porady, zalecenia, specyfikacje i informacje były dokładne i prawidłowe, ze względu na brak bezpośredniej lub ciągłej kontroli nad tym, gdzie lub w jaki sposób jej produkty są stosowane, firma nie ponosi żadnej odpowiedzialności wynikającej bezpośrednio lub pośrednio z użytkowania jej produktów, niezależnie od tego, czy jest to zgodne z poradami, specyfikacjami, zaleceniami lub udzielonymi na ich podstawie informacjami. Wszystkie arkusze danych Fosroc są regularnie aktualizowane. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za zapoznanie się z najnowszą wersją.

Fosroc International Limited
Drayton Manor Business Park

Coleshill Road, Tamworth,
Staffordshire B78 3XN. UK

www.fosroc.com

telefon:
+44 (0) 1827 262222

faks:
+44 (0) 1827 262444

e-mail:
enquiryuk@fosroc.com



FM 610 EMS 61113