



**Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bezrozpuszczalnikowa o niskiej lepkości do iniekcyjnej naprawy rys konstrukcyjnych.**



#### ZASTOSOWANIE

---

Do naprawy rys konstrukcyjnych w słupach betonowych, belkach, przęsłach drewnianych, kotwienia prętów gwintowanych w betonie, rys w murze...

#### WŁAŚCIWOŚCI

---

- Niska lepkość.
- Dobra penetracja nawet w rysy włoskowate.
- Bardzo dobra przyczepność do betonu, drewna, metalu... Również w niesprzyjających warunkach, np. połączenie niskich temperatur i mrozu.
- Dobre właściwości mechaniczne.
- Szybkoutwardzalny.

**OPAKOWANIE**

	SKŁADNIK A	SKŁADNIK B
Proporcja mieszania 2:1 objętościowa	2 x 10 kg	10 kg

**DANE TECHNICZNE (Wartości typowe)**

	SKŁADNIK A	SKŁADNIK B	MIESZANINA
Wygląd	Żółta przezroczysta ciecz	Czerwona ciecz	Czerwona ciecz
Lepkość (20 °C)	500 mPas	600 mPas	Początkowo = ± 550 mPas
Gęstość (20 °C)	1,156 g/cm <sup>3</sup>	1,058 g/cm <sup>3</sup>	1,121 g/cm <sup>3</sup>

Gęstość utwardzonego wyrobu		1,135 g/cm <sup>3</sup>
Reaktywność w 20°C	Czas wzrostu temperatury mieszaniny składnika A o wadze 600 g i składnika B o wadze 300 g z 20°C do 40°C	25 min
Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 12190, po 7 dniach w temperaturze 20°C	97 N/mm <sup>2</sup>
Moduł sprężystości	DIN 53452, po 7 dniach w temperaturze 20°C	2596 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN 53452, po 7 dniach w temperaturze 20°C	82,3 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN ISO 527, po 7 dniach w temperaturze 20°C	59,1 N/mm <sup>2</sup>
Skurcz objętościowy	PN-EN 12617-2	2,61%
Iniekcja w kolumnę wypełnioną suchym piaskiem	PN-EN 1771, 0,1 mm - 0,3 mm	Łatwy do iniekcji
Przyczepność wyrobu iniekcyjnego z uwzględnieniem przemiany temperaturowej lub bez niej	Przyczepność oznaczana za pomocą oceny wytrzymałości spoiny na rozciąganie (PN-EN 12618-2)	Kohezyjne zniszczenie w betonie
	Metoda oznaczania wytrzymałości na ścinanie skośne (PN-EN 12618-3)	Zniszczenie jednolite podłoża
Przyczepność do betonu	EN 1542	> 3,0 N/mm <sup>2</sup> (zerwanie w betonie)
Temperatura zeszklenia	EN 12614	64,2 °C
Zużycie		W zależności od podłoża poddanego iniekcji
Temperatura aplikacji	Zarówno otoczenia jak i podłoża	min 5 °C, maks. 30 °C

### PRZERABIANIE

- Usuń wszystkie elementy, które mogą zasłonić rysę, tak aby była dobrze widoczna.
- Użyj urządzenia do iniekcji, które uwzględni proporcje mieszania składników A/B = 2:1.
- Iniekcję należy wykonać przy pomocy pompy ręcznej lub dwuskładnikowej.
- Zamontuj pakery szalunkowe za pomocą PC® 5800 Thix lub PC® Polyester Paste. Im większa rysa, tym większa odległość między pakerymi.
- Pozostałość rysy uszczelnij za pomocą zaprawy szybkowiążącej PC® 5800 THIX lub PC® Polyester Paste.
- Po dostatecznym stwardnieniu zaprawy rozpocznij iniekcję ciśnieniową za pomocą PC® Structo-Inject 1380. Wykonaj iniekcję pod ciśnieniem  $\pm 8$  bar.
- Iniekcję rozpocznij w najniższym punkcie rysy pionowej lub w największym miejscu na poziomej powierzchni.
- Kontynuuj iniekcję, aż żywice wyjdą z następnego odcinka węża iniekcyjnego.
- Przerwij iniekcję, odłącz przewód ciśnieniowy i przejdź do następnego odcinka węża iniekcyjnego.
- Kontynuuj proces, dopóki rysa nie zostanie całkowicie wypełniona.

### CZYSZCZENIE

- Wyrób, który nie uległ reakcji, można usunąć za pomocą acetonu lub środka czyszczącego PC® 5900.
- Pistolet iniekcyjny można wyczyścić acetonem.

### PRZECHOWYWANIE

#### Przechowywanie:

W suchym miejscu w temperaturze od  $+10^{\circ}\text{C}$  do  $+30^{\circ}\text{C}$ .

#### Okres przydatności:

24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu.



**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I  
ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA**

- Podczas iniekcji zapewnij odpowiednią wentylację.
- Unikaj kontaktu ze skórą i oczami.
- Należy nosić okulary, rękawice i odzież ochronną.
- Unikaj kontaktu PC® Structo-Inject 1380 z wodą.
- Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki substancji chemicznej.

**OZNACZENIE CE**


0749

<b>ECC N.V.</b> Terbekehofdreef 50-52 B-2610 Wilrijk 09 0749 - CPD BC2-565-1895-0004-001  <b>PN-EN 1504-5</b> Wyrób iniekcyjny do betonu U(F1) W(1) (1) (5/30)(0) Przenoszące siły wypełnianie rys	
Przyczepność mierzona jako wytrzymałość na rozciąganie	> 2 N/mm <sup>2</sup> (kohezyjne zniszczenie w podłożu)
Przyczepność mierzona jako wytrzymałość na ścinanie skośne	Zniszczenie jednolite
Kurczenie objętościowe	<3%
Temperatura zeszklenia	>40 °C
Iniektowalność w suchy materiał	Wysoka iniektowalność do rys o szerokości od 0,1 mm
Iniektowalność w niesuchy materiał	NPD
Lepkość początkowa mieszanki (20 °C)	550 mPas
Czas pracy (20°C)	25 min
Przyrost wytrzymałości na rozciąganie	> 3 N/mm <sup>2</sup> w ciągu 27 godzin w 20°C
Przyczepność mierzona jako wytrzymałość na rozciąganie po cyklach cieplnych i wilgotnościowych	Kohezyjne zniszczenie w podłożu
Kompatybilność z betonem	Kohezyjne zniszczenie w podłożu
Oddziaływanie korozyjne	Nie stwierdzono oddziaływania korozyjnego
Substancja niebezpieczna	Przestrzegaj 5.4