

# PC® STRUCTO-INJECT 1390



**Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bezrozpuszczalnikowa o bardzo niskiej lepkości do iniekcyjnej naprawy rys konstrukcyjnych.**



## ZASTOSOWANIE

Do naprawy rys konstrukcyjnych w słupach betonowych, belkach, przęsłach drewnianych, kotwienia prętów gwintowanych w betonie, rys w murze,...

## WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo niska lepkość.
- Dobra penetracja nawet w rysy włoskowate.
- Bardzo dobra przyczepność do betonu, drewna, metalu. Również w niesprzyjających warunkach, np. połączenie niskich temperatur i mrozu.
- Dobre właściwości mechaniczne.
- Szybkoutwardzalny.
- Dłuższy okres przydatności po sporządzeniu niż standardowa żywica iniekcyjna PC® Structo-Inject 1380.

**OPAKOWANIE**

|                                       | SKŁADNIK A | SKŁADNIK B |
|---------------------------------------|------------|------------|
| Proporcja mieszania 10:3 objętościowa | 10 kg      | 3 kg       |

**DANE TECHNICZNE (Wartości typowe)**

|  | SKŁADNIK A   | SKŁADNIK B                | MIESZANINA                                    |
|--|--|---------------------------|---|
| Wygląd   | Żółta przezroczysta ciecz  | Żółta przezroczysta ciecz | Żółta przezroczysta ciecz                     |
| Lepkość (20 °C)  | 155 mPas   | 35 mPas                   | Początkowo = ± 125 mPas                       |
| Gęstość (20 °C)  | 1,10 g/cm <sup>3</sup>   | 0,94 g/cm <sup>3</sup>    | 1,071 g/cm <sup>3</sup>                       |
|  | <b>Gęstość utwardzonego wyrobu</b>   | 1,096 g/cm <sup>3</sup>   |   |
| Reaktywność w 20°C   | Czas wzrostu temperatury mieszaniny składnika A o wadze 750 g i składnika B o wadze 225 g z 20°C do 40°C |                           | ±1 godzina                                    |
| Wytrzymałość na ściskanie  | PN-EN 12190, po 7 dniach w temperaturze 20°C   |                           | 93 N/mm <sup>2</sup>                          |
| Wytrzymałość na zginanie   | 13892-2, po 7 dniach w temperaturze 20°C   |                           | 88 N/mm <sup>2</sup>                          |
| Wytrzymałość na rozciąganie  | PN-EN ISO 527, po 7 dniach w temperaturze 20°C   |                           | 61,2 N/mm <sup>2</sup>                        |
| Skurcz objętościowy  | PN-EN 12617-2  |                           | 2,28%   |
| Iniekcja w kolumnę wypełnioną suchym piaskiem  | PN-EN 1771, 0,1 mm - 0,3 mm  |                           | Łatwy do iniekcji                             |
| Przyczepność wyrobu iniecyjnego z uwzględnieniem przemiany temperaturowej lub bez niej | Wytrzymałość na rozciąganie (PN-EN 12618-2)  |                           | Kohezyjne pęknięcie w betonie                 |
|  | Metoda oznaczania wytrzymałości na ścinanie skośne (PN-EN 12618-3)                                       |                           | Zniszczenie jednolite podłoża                 |
| Przyczepność do betonu   | PN-EN 1542   |                           | > 3,0 N/mm <sup>2</sup> (pęknięcie w betonie) |
| Temperatura zeszklenia   | PN-EN 12614  |                           | 64,06 °C                                      |
| Zużycie  |  |                           | W zależności od podłoża poddanego iniekcji    |
| Temperatura aplikacji  | Zarówno otoczenia jak i podłoża  |                           | Min 5 °C, maks. 30 °C                         |

### PRZERABIANIE

- Usuń wszystkie elementy, które mogą zasłonić rysę, tak aby była dobrze widoczna.
- Użyj urządzenia do iniekcji, które uwzględnia proporcje mieszania składników A/B = 10:3.
- Zamontuj pakery szalunkowe za pomocą PC® 5800 Thix lub PC® Polyester Paste. Im większa rysa, tym większa odległość między pakierami.
- Pozostałość rysy uszczelnij za pomocą zaprawy szybkowiążącej PC® 5800 THIX lub PC® Polyester Paste.
- Po dostatecznym stwardnieniu zaprawy rozpocznij iniekcję ciśnieniową za pomocą PC® Structo-Inject 1390. Wykonaj iniekcję pod ciśnieniem  $\pm$  8 bar.
- Iniekcję rozpocznij w najniższym punkcie rysy pionowej lub w najwęższym miejscu na poziomej powierzchni.
- Kontynuuj iniekcję, aż żywica wyjdzie z następnego odcinka węża iniekcyjnego.
- Przerwij iniekcję, odłącz przewód ciśnieniowy i przejdź do następnego odcinka węża iniekcyjnego.
- Kontynuuj proces, dopóki rysa nie zostanie całkowicie wypełniona.

### CZYSZCZENIE

- Wyrób, który nie uległ reakcji, można usunąć za pomocą acetonu lub środka czyszczącego PC® 5900.
- Pistolet iniekcyjny można wyczyścić acetonem.

### PRZECHOWYWANIE

#### Przechowywanie:

W suchym miejscu od +10°C do +30°C.

#### Okres przydatności:

24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu.



**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I ZALECENIA  
BEZPIECZEŃSTWA**

Podczas iniekcji zapewnić odpowiednią wentylację.  
Unikaj kontaktu ze skórą i oczami.  
Należy nosić okulary, rękawice i odzież ochronną.  
Unikaj kontaktu PC® Structo-Inject 1390 z wodą. Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki substancji chemicznej.

**OZNAKOWANIE CE**


0749

|  |   |
|--|---|
| ECC N.V.<br>Terbekehofdreef 50-52 B-2610 Wilrijk<br><br>09<br><br>0749 - CPD<br><br>BC2-565-1895-0004-001<br>PN-EN 1504-5<br>Wyrób iniekcyjny do betonu U(F1) W(1) (1) (5/30)(0)<br><br>Przenoszące siły wypełnianie rys |   |
| Przyczepność mierzona jako wytrzymałość na rozciąganie   | > 2 N/mm <sup>2</sup> (kohezyjne zniszczenie w podłożu) |
| Przyczepność mierzona jako wytrzymałość na ścinanie skośne   | Zniszczenie jednolite                                   |
| Kurczenie objętościowe   | <3%   |
| Temperatura zeszklenia   | >40 °C  |
| Iniektowalność w suchy materiał  | Wysoka iniektowalność do rys o szerokości od 0,1 mm     |
| Iniektowalność w niesuchy materiał   | NPD   |
| Lepkość początkowa mieszanki (20 °C)   | 125 mPas  |
| Czas pracy (20°C)  | 60 min  |
| Przyrost wytrzymałości na rozciąganie  | > 3 N/mm <sup>2</sup> w ciągu 27 godzin w 20°C          |
| Przyczepność mierzona jako wytrzymałość na rozciąganie po cyklach cieplnych i wilgotnościowych   | Kohezyjne zniszczenie w podłożu                         |
| Kompatybilność z betonem   | Kohezyjne zniszczenie w podłożu                         |
| Oddziaływanie korozyjne  | Nie stwierdzono oddziaływania korozyjnego               |
| Substancja niebezpieczna   | Przestrzegaj 5.4  |