

Fosroc® Nitoflor PAFS (System 1)



constructive solutions

Szybkoutwardzalna, bezzapachowa powłoka podłogowa na bazie poliasparaginy do wnętrz, balkonów i chodników

Zastosowania

Do szybkiego i trwałego powlekania podłóg wewnętrznych i zewnętrznych, balkonów i chodników. Nikły zapach zarówno do użytku wewnętrznego, jak i zewnętrznego. Zaprojektowany do szybkiej aplikacji, gdzie czas przestoju musi być ograniczony do minimum. Zapewnia ruchomą, wodoodporną i trwałą powierzchnię na podłożach betonowych i cementowych.

Nitoflor PAFS jest częścią oferty Fosroc Rapid Return to Service (RR2S).

Zalety

- Nikły zapach
- Przyjazne dla użytkownika środowisko podczas aplikacji
- Szybki powrót do eksploatacji w 2 godziny
- Łatwy do nakładania za pomocą rakli, pędzla lub wałka
- Elastyczny
- Utwardzanie w niskiej temperaturze
- Może być stosowany z kolorowymi płatkami i kwarcem

Opis

Nitoflor PAFS (System 1) to dwu- lub trzywarstwowa aplikacja składająca się z:

- Podkład Nitoflor PAFS
- Nitoflor PAFS Topcoat, z opcją drugiej warstwy nawierzchniowej w miejscach o większym natężeniu ruchu
- Ziarna antypoślizgowe należy rozsypać na podkład lub pierwszą z dwóch warstw nawierzchniowych

Nitoflor PAFS Primer jest dostarczany jako dwa składniki, które są mieszane na miejscu, raklowane i ponownie walcowane, a następnie rozprowadzane z ziarnami antypoślizgowymi lub kolorowymi płatkami / kwarcem zgodnie z wymaganiami.

Nitoflor PAFS Topcoat jest dostarczany jako dwuskładnikowe, wstępnie pigmentowane opakowanie. W przypadku ograniczonych ilości dostępna jest półprzezroczysta warstwa nawierzchniowa z pigmentową pastą jako trzecim składnikiem. Mieszanie na miejscu i nakładanie pędzlem lub wałkiem.

Klauzula specyfikacyjna

System powłok posadzkowych Nitoflor PAFS to dwuskładnikowa, szybkoutwardzalna gruba powłoka FeRFA Typ 3. System składa się z Nitoflor PAFS Primer i Nitoflor PAFS Topcoat. W razie potrzeby można rozważyć dodanie odpowiednich ziaren antypoślizgowych. Spełnia wymagania BS EN 1504-2 i BS EN13813.

Produkt należy wymieszać, nałożyć i utwardzić zgodnie z pisemnymi instrukcjami producenta na prawidłowo przygotowane mechanicznie podłoże.



CE	
Fosroc International Limited Drayton Manor Business Park, Coleshill Road, Tamworth, Staffordshire, B78 3XN 20 DOP: UK9-215 0370-CPR-0845	
Metody systemu ochrony powierzchni 1.3, 2.2, 5.1, 6.1 i 8.2	
Wytrzymałość adhezji w teście zrywania	≥ 1.5 MPa (Elastyczny system z natężeniem ruchu)
Właściwości przepuszczania pary wodnej	Sd < 5m
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	<0.1 kg m ⁻² h ^{-0.5}
Przepuszczalność dla dwutlenku węgla	Sd >50m
Odporność na ścieranie	<3000mg
Odporność na poślizg	Klasa 1 >40 Test na mokro
Odporność na uderzenia:	Klasa III ≥ 20 Nm
Odporność chemiczna:	Klasa 1
Niebezpieczne substancje	Parametry nie określone

Fosroc® Nitoflor PAFS

(System 1)

Właściwości

Typowe właściwości w temp. 20°C, chyba że zaznaczono inaczej:

Podkład Nitoflor PAFS 1

Wygląd	Półprzezroczysty
Lepkość	150 – 180 mPa·s
Gęstość	1.39 g/cm ³
Czas do przemalowania	Okolo 50 minut

Nitoflor PAFS Topcoat

Wygląd	Pigmentowany
Lepkość	150 – 180 mPa·s
Gęstość (pigmentowany)	1.15 g/cm ³
Czas do ruchu pieszego.	Okolo 50 minut

Zgodność z normami

Podstawowe cechy	Wymóg	Metoda badania	Wyniki
System ochrony powierzchni betonu		UNE-EN1504-2:2005 Part2	
Siła wiązania w teście odrywania	≥ 2,0 MPa (układ sztywny z ruchem)	EN 1542:1999	3.8MPa
Właściwości przepuszczania pary wodnej	Klasa III (gęsta w stosunku do pary wodnej) Sd >50	EN ISO 7783:2012	62m
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	<0.1 kg (m ⁻² h ^{-0.5})	EN 1062-3:2008	0.0001 kg (m ⁻² h ^{-0.5})
Przepuszczalność dla dwutlenku węgla	Sd > 50 m	EN 1062-6:2003	156m
Odporność na ścieranie (Taber)	<3000mg	EN ISO 5470-1:1999	814mg
Odporność na poślizg	Klasa I >40 Test na mokro Klasa II > 40 Test na sucho	EN 13036-4	42 85
Odporność na uderzenia	Klasa III ≥ 20 Nm	EN ISO 6272-1:2012	24.5Nm
Odporność chemiczna	Mniej niż 50% redukcji twardości Shore'a Klasa I: 3 dni bez ciśnienia	EN ISO 13529:2005	Detergent 1% Olej 1% Wybielacz 3%
Niebezpieczne substancje		EN 934-2:2009	Parametry nie określone
Klasyfikacja przeciwpożarowa	Zgodnie z procedurami określonymi w EN 13501-1:2019	EN ISO 11925-2:2021 EN ISO 9239-1:2011	B - niewielki lub żaden udział w pożarze S1 – znikomy lub niewielki wkład w powstawanie dymu
Potencjał skażenia w pośrednim kontakcie z żywnością	Zgodnie z procedurami określonymi przez Campden BRI	Metoda testowa Tetrad	Brak możliwości skażenia
Materiał jastrychowy i jastrychy podłogowe		UNE-EN 13813:2014	
Odporność na zużycie - BCA,	Zużycie (µm) AR0.5 <50	EN 13892-4:2003	10 µm
Siła wiązania	B 2.0 N/m ²	EN 13892-8:2003	3.9 N/m ²
Wytrzymałość na zginanie i ściskanie	Na ściskanie (N/mm ²) C40 Na zginanie (N/mm ²) F 30	EN 13892-2:2003	44.4 N/m ² 34.7 N/m ²
Odporność na uderzenia, przy której pojawiają się pierwsze pęknięcia	Wysokość upuszczenia 1500mm	EN ISO 6272-1:2012	>14.7 Nm Brak defektów
Transmisja pary wodnej	Współczynnik oporu µ	EN 12086:2013	38510
Gęstość utwardzonego materiału	Gęstość (kg/m ³)	EN 12190	1100 kg/m ³
Odporność chemiczna	Alkohol 1 dzień Oliwa z oliwek 1 dzień Wybielacz 1 dzień	EN ISO 13529:2005	Brak defektów

Fosroc® Nitoflor PAFS

(System 1)

Instrukcje dotyczące stosowania

Przygotowanie

Nowe powierzchnie betonowe

Powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od mleczka cementowego, oleju, smaru. Beton powinien mieć wilgotność < 75% RH.

Istniejące powierzchnie betonowe

Powinny być solidne konstrukcyjnie, naprawy betonu wykonane przy użyciu produktów naprawczych Fosroc; Więcej informacji można znaleźć w lokalnym biurze Fosroc. Powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od mleczka cementowego, oleju i smaru. Beton powinien mieć wilgotność < 75% RH.

Powierzchnie stalowe

Musi być najwyższej jakości i nie może rdzewieć bardziej niż odpowiada to klasie B ISO 8501-1:

Wszelkie laminacje należy usunąć. Czyszczenie strumieniowe do SA 2½. (ISO 8501-1:2007). Chropowatość: przy użyciu materiałów ściernych odpowiednich do uzyskania chropowatej powierzchni klasy średniej G (50-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2). W przypadku innych podłoży prosimy o kontakt z Działem Technicznym Fosroc.

Obróbka pęknięć / fug / połączeń konstrukcyjnych / cokoliczków

Skonsultuj się z działem pomocy technicznej Fosroc, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat obróbki.

Temperatura aplikacji

Normalny zakres temperatur aplikacji wynosi 5-30°C.

W przypadku temperatur aplikacji poniżej 5°C lub powyżej 30°C, skontaktuj się z działem pomocy technicznej Fosroc.

Nitoflor PAFS Topcoat należy nakładać tylko na utwardzony podkład, równomiernie i bez pozostawiania kałuż za pomocą rakli, wałka malarskiego lub pędzla. W przypadku użycia gumowych piór, powierzchnię należy zawsze wałkować wałkiem malarskim. Poczekaj, aż Nitoflor PAFS Topcoat odpowiednio utwardzi się przed otwarciem dla ruchu.

Kontrola przedaplikacyjna

Przed rozpoczęciem prac użytkownik powinien sprawdzić: Zawartość wilgoci w betonie wynosi <75% RH, Nakładać fragmentami Nitoflor PAFS Primer, aby zapewnić brak zahamowania utwardzania lub wiązania z zanieczyszczeniami podłoża. Tryb zniszczenia to albo spoiste podłoże, albo powłoka z podłożem >1.5N/mm²

Mieszanie

Podkład Nitoflor PAFS 1: Dodaj zawartość puszek z utwardzaczem do puszek bazowej, upewniając się, że boki są zeszkrobane do czysta. Używając wolnoobrotowej wiertarki i łopatką, mieszaj przez 3-4 minuty, zatrzymując się w połowie, aby zeszkrobać boki i spód puszek.

Nitoflor PAFS Topcoat

Po utwardzeniu podkładu należy wykonać tę samą procedurę mieszania, jak dla warstwy nawierzchniowej.

Jeśli warstwa nawierzchniowa jest dostarczana jako wstępnie pigmentowana baza, delikatnie wymieszaj składnik bazy przed zmieszaniem, aby nie dopuścić do osadzania się. Jeśli lakier nawierzchniowy zawiera trzeci składnik, upewnij się, że jego pojemnik został zeszkrobany do puszek bazowej i całkowicie zdyspergowany przed dodaniem utwardzacza.

Aplikacja

Podkład Nitoflor PAFS należy nałożyć najpierw równomiernie i bez pozostawiania kałuż, za pomocą rakli i wałkiem tylnym. W przypadku użycia gumowych piór, powierzchnię należy zawsze wałkować wałkiem malarskim. Silnie chłonne łaty należy ponownie zagruntować metodą „mokra na mokro” przed utwardzeniem, aż do zamknięcia porów.

Podkład Nitoflor PAFS należy pozostawić do odpowiedniego utwardzenia przed przemalowaniem

Czyszczenie

Narzędzia i sprzęt można czyścić natychmiast po użyciu za pomocą środka Fosroc Equipment Cleaner.

Dostępne opakowania

Podkład Nitoflor PAFS Primer jest dostarczany w opakowaniach 4,89 kg (3,5 l)

Nitoflor PAFS Topcoat jest dostarczany w opakowaniach 4,94 kg (4,5 l).

Nitoflor PAFS Topcoat White i Yellow są również dostarczane w opakowaniach 2kg do znakowania linii

Kolory: ciemnoszary, średnioszary, jasnoszary, niebieski, zielony, czerwony, żółty, czarny, biały, przezroczysty,

Kolory specjalne na zamówienie

Wydajność / Szacowanie

Jedno opakowanie Podkładu Nitoflor PAFS, nałożone w ilości 0,5 kg/m², wystarczy na ok. 10m².

Jedno opakowanie Nitoflor PAFS Topcoat, nałożone w ilości 0,4 kg/m², pokryje około 12m².

Ograniczenia

Produkty Nitoflor PAFS (System 1) nie powinny być stosowane w temperaturze poniżej 5°C lub powyżej 30°C. Aby uzyskać porady dotyczące innych temperatur aplikacji, skontaktuj się z działem pomocy technicznej Fosroc.

Nie nakładaj na mokre lub wilgotne powierzchnie, ponieważ siła wiązania ulegnie zmniejszeniu. Chronić przed deszczem do czasu utwardzenia. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących stanu podłoża lub temperatury aplikacji, skonsultuj się z lokalnym biurem Fosroc.

Fosroc® Nitoflor PAFS

(System 1)

Przechowywanie

Wszystkie materiały należy przechowywać w suchych warunkach, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Wszystkie produkty mają okres ważności 12 miesięcy, jeśli są przechowywane w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Środki ostrożności

Zdrowie i bezpieczeństwo

Więcej informacji można znaleźć w odpowiedniej Karcie Charakterystyki Produktu dostępnej na stronie www.fosroc.com.

Nitoflor i Fosroc są znakami towarowymi firmy Fosroc International Limited



Ważna informacja

Produkty firmy Fosroc są objęte gwarancją w zakresie wadliwych materiałów i produkcji oraz są sprzedawane zgodnie ze standardowymi Warunkami Dostawy Towarów i Usług, których kopie można uzyskać na żądanie. Mimo, że firma Fosroc dokłada wszelkich starań, aby wszelkie porady, zalecenia, specyfikacje informacji, które może udzielić, były dokładne i prawidłowe, nie może, ponieważ nie ma bezpośredniej ani ciągłej kontroli nad tym, gdzie lub w jaki sposób są stosowane jej produkty, nie może przyjąć żadnej odpowiedzialności wynikającej bezpośrednio lub pośrednio z użytkowania jej produktów, niezależnie od tego, czy jest to zgodne z jakąkolwiek radą, specyfikacją, zaleceniem lub informacją przez nią udzieloną. Wszystkie arkusze danych firmy Fosroc są regularnie aktualizowane. Za uzyskanie najnowszej wersji odpowiada użytkownik.

Fosroc International Limited

Drayton Manor Business Park

Coleshill Road, Tamworth,
Staffordshire B78 3XN. UK

www.fosroc.com

telefon:
+44 0 (1827) 262222

faks:
+44 0 (1827) 262444

email:
enquiryuk@fosroc.com

