

4-składnikowy produkt akrylowy, opracowany specjalnie do wstrzykiwania lub ponownego wstrzykiwania do węży iniekcyjnych, oraz iniekcji kurtynowej



### ZASTOSOWANIE

- Iniekcja lub ponowna iniekcja węży iniekcyjnych.
- Iniekcje kurtynowe.

### WŁAŚCIWOŚCI

- reaguje do elastycznej, wytrzymałej i chemicznie odpornej postaci żelu i pęcznieje w wodzie .
- ma dobrą ogólną odporność chemiczną (na przykład na ropę naftową, oleje mineralne i roślinne, smary, ... ).
- Nie zawiera toksycznych rozpuszczalników.
- Jest niepalny.
- Doskonała przyczepność do mineralnych materiałów budowlanych takich jak beton, cement i cegły.
- Szybkość reakcji może być regulowana w zakresie od kilku sekund do kilku minut.
- Posiada wysoką zdolność zatrzymywania wody, dzięki czemu pęknięcie żelu ze względu na wysychanie wypełnionych pęknięć pod wpływem temperatury i wahań poziomu wód gruntowych jest niemożliwe.
- Doskonałe właściwości pęcznienia wyschniętego żelu => wodoszczelność między porami roku i rok za rokiem.

**PAKOWANIE**

	<b>ŻYWICA</b>	<b>CATALIZATOR</b>	<b>INICJATOR (sól)</b>
	25 kg	2.5 kg	0.060 kg

**PROPORCJE MIESZANIA**

	<b>ROZTWÓR 1</b>	<b>ROZTWÓR 2</b>
<b>1:1 objętościowo</b>	PC® 509 ZL Acryl Żywica plus PC® 509 Acryl Katalizator	PC® 509 Acryl Inicjator z wodą

**DANE TECHNICZNE (Typowe wartości)**

	<b>ŻYWICA</b>	<b>KATALIZATOR</b>	<b>INICJATOR</b>	<b>MIESZANINA</b>
<b>Kolor</b>	Fioletowo-różowy	Żółty przezroczysty	Biały proszek	Filetowo-różowy
<b>Lepkość (20 °C)</b>	48 mPas	7 mPas		23 mPas
<b>Gęstość(20 )C)</b>	1.12 g/cm3	1.04 g/cm3		
<b>PH</b>	6.5 - 8			
<b>% Aktywnych części</b>	42% - 48 %			
<b>Kompatybilność z wodą</b>	Tak	Tak	Rozpuszczalny	
<b>Minimalna temp. aplikacji</b>				5 °C
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>				> 50%



**PRZETWARZANIE**
**1 PRZYGOTOWANIE**

Komponenty żywicy PC® 509 ZL Acryl są gotowe do użycia. Utwórz 2 mieszanki w osobnych, plastikowych wiadrach. Przygotuje tylko tyle ile zostanie użyte tego samego dnia.

**Roztwór 1:** PC® 509 ZL Acryl żywica mieszana z PC® 509 Acryl Katalizator

**Roztwór 2:** PC® 509 Acryl Initiator zmieszany z czystą wodą.

Uwaga:

- Ilość wody musi być podobna pod względem objętości do roztworu 1.
  - Podczas mieszania zawsze używaj drewnianego mieszadła, bądź szpachelki ze stali nierdzewnej.
- Czas reakcji zależy od temperatury materiału, struktury budynku i możliwej ilości wody. Wyższa temperatura przyspieszy czas reakcji, a niższa spowolni.
  - Zalecamy wykonanie próby na miejscu przed wstrzyknięciem, aby obserwować i określić czas reakcji.
  - Aby zmienić czas reakcji, dostosuj tylko ilość inicjatora akrylowego PC® 509. Ilość pozostałych składników pozostaje taka sama. Skontaktuj się z przedstawicielem TRADECC, aby uzyskać informacje jak uzyskać dłuższy czas reakcji.
  - Użyj dwuskładnikowej (ręcznej, elektrycznej lub pneumatycznej) pompy ze stali nierdzewnej. Sprawdź, czy pompa i wyposażenie są czyste i czy nie ma w nich żadnych pozostałości po poprzednich pracach iniekcyjnych
  - Dwie mieszaniny są wkładane osobno do pompy, ale są mieszane jednorodnie w stosunku objętościowym 1: 1 w głowicy mieszającej pompy przed wstrzyknięciem przez dyszę pompy.
  - Sprawdź jakość betonu, ponieważ wtrysk implikuje nacisk.

**CZASY REAKCJI W TEMP. 20 °C**

ROZTWÓR 1		ROZTWÓR 2				Czas reakcji	
Żywica Kg	Litry	Katalizator Kg	Litry	Inicjator Kg	Woda* Kg		
25	22.32	2.50	2.40	0.060	24.72	24.72	10 min*
25	22.32	2.50	2.40	0.030	24.72	24.72	20 min

\* Standardowy skład do wstrzykiwania wężą iniekcyjnych. Czasami potrzebne są szybsze czasy reakcji dla niektórych zastrzyków.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem TRADECC, aby dowiedzieć się, ile inicjatora należy dodać w tych szczególnych przypadkach..

### 2. ŻYWICA AKRYLOWA WTRYSK

- Wkręcić złączkę z główką stożkową w pierwsze złącze łącznika.
- Otwórz zawór pistoletu i pozwól, aby rozpuszczalnik do powtórnej obróbki, który był w środku pompa przechodzi, aż pojawi się żywica.
- Napełnij pierwszy obwód wtryskowy żywicą, aż żywica wydostanie się z drugiego złącze migawki.
- Zamknąć drugie złącze przesłony innym wkrętem stożkowym.
- Upewnij się, że wstrzyknięcie jest wykonywane w kontrolowany sposób.
- Wprowadź więcej żywicy przy umiarkowanym i długotrwałym nacisku. Dać czas żywicy do penetracji nawet najdrobniejszych pęknięć.
- Aby to zapewnić, żywica nie musi wychodzić ze złącza konstrukcyjnego pęknięcie jest uszczelnione.
- Wskazane jest wstrzyknięcie po raz drugi w czasie pompowania żywicy.
- Zatrzymaj pompowanie, odłącz przewód ciśnieniowy i przejdź do następnego wąż iniekcyjny.
- Kontynuuj procedurę, aż wycieki zostaną całkowicie uszczelnione.

TRADECC PC® 509 ZL Acryl ma liniowa transformację lepkości. To wymaga stopniowego transformowania płynnej żywicy w żel.

#### Aby umożliwić ponowne wstrzyknięcie:

Po iniekcji przepłukać wąż wodą.

### 3 CZYSZCZENIE

- Wyczyść i przepłucz sprzęt pompy za każdym razem, gdy się zatrzyma ponad 15 minut lub w razie potrzeby i pod koniec wstrzyknięcia splukać dodatkową ¼ litra wody.
- Upewnij się, że pompa jest dobrze oczyszczona i zatrzymaj się tylko, gdy będzie czysta woda wychodzi z pompy.



Wąż iniekcyjny TRADECC, PC® Injectra jest wykonany z ekspandowanego PE, który ma porowatą strukturę komórki, które są ze sobą połączone i tworzą zygzakowate przejście. Komórki się otwierają pod ciśnieniem wtryskiwanej żywicy. Specjalna wodoodporna powłoka zapobiega przenikaniu betonu mleko pochodzące z zewnątrz. PC® Injectra umożliwia optymalne i równomierne rozprowadzanie żywicy, która ostatecznie będzie wstrzyknięty później.



**PRZECHOWYWANIE**
**Magazynowanie:**

W suchym i zaciemnionym miejscu w temp. od + 5 °C and + 25 °C.

**Okres ważności:**

6 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nieotwartym, nieuszkodzonym opakowaniu. W przypadku przechowywania w temp. powyżej +25 °C nie można zagwarantować trwałości.

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I  
ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA**

- Chronić produkty przed promieniowaniem UV i światłem słonecznym
- Nie używaj wody zawierającej dużo minerałów do przygotowania roztworu, Minerale mogą przyspieszyć reakcję żelową.
- Nosić okulary ochronne, rękawice i odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i oczami
- W przypadku kontaktu z oczami: dokładnie spłukać czystą wodą i skonsultować się z lekarzem.
- Zmieszaj pozostałości PC® 509 Z Acryl z piaskiem lub trocinami i usuń zmieszany materiał zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Zapoznaj się z kartą charakterystyki.

**OZNAKOWANIE CE PRODUKTU**

 <b>0749</b>	
ECC N.V. Terbekehofdreef 50-52 B-2610 Wilrijk  09  0749 - CPD BC2-565-1895-0004-001	
EN 1504-5 U(S1) W(1) (1/2/3/4) (5/30) Produkt do iniekcji betonu do pęczniejącego wypełniania pęknięć	
Wodoszczelność	≥ 2 x 10 <sup>5</sup> Pa
Wykonalność - lepkość	≤ 60 mPa.s
Zachowanie korozyjne	Uznaje się, że nie ma działania żrącego
Współczynnik rozszerzalności i zmiana przez wchłanianie wody	Zmiana objętości: 290 %
Trwałość - wrażliwość na wodę	Rozszerzenie osiąga stały poziom
Trwałość - wrażliwość na cykle suszenia na mokro	Brak zmian współczynnika rozszerzenia
Trwałość - Kompatybilność z betonem	Pozytywna
Niebezpieczne substancje	Zgodny z 5.4

Aby uzyskać dodatkową dokumentację, arkusze MSD, filmy instruktażowe, przykładowe testy, wytyczne dotyczące przykładowych testów itp.,

Strona 5 of 5