

Wąż iniekcyjny do uszczelniania połączeń konstrukcyjnych.



Budowa

Złącze kolankowe



Wąż iniekcyjny

Wąż ciśnieniowy

Właściwości

Wąż iniekcyjny

- Wykonany z ekspandowanego PE, który ma porowatą strukturę, z komórkami wzajemnie połączonymi i tworzącymi zygzakowaty kanał.
- Komórki otwierają się pod ciśnieniem wstrzykniętej żywicy.
- Specjalna hydrofobowa powłoka zapobiega przenikaniu wody zarobowej z betonu pochodzącej z zewnątrz.
- Wąż iniekcyjny zapewnia optymalne i równomierne rozprowadzenie żywicy, która ostatecznie zostanie wstrzyknięta później.
- Nadaje się do iniekcji żywic poliuretanowych i akrylowych.

Wąż ciśnieniowy

- Matowy przezroczysty wąż PVC z tkаныmi włóknami poliestrowymi.

DANE TECHNICZNE (Typowe wartości)

WĄŻ INIEKCYJNY PC® INJECTRA

Materiał	100% polietylen (niezniszczalny) Wyposażony w specjalną wodoodporną powłokę
Średnica	Wewnętrzna: 6 mm Zewnętrzna: 11 mm
Ciężar	60 g/m (+/- 5 %)
Grubość	2,5 mm
Przepływ	Ca 45 l/h/m (w zależności od lepkości żywicy)
Długość	Maks. 10 m
Pole temperatury	Do 70 °C
Odporność na ściskanie	60 bar
Przepuszczalność cieczy	Okolo 45 l/h/m (w zależności od lepkości żywicy)

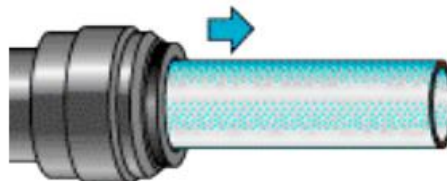
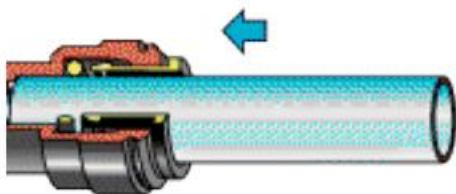
WĄŻ CIŚNIENIOWY PC® INJECTRA

Wąż ciśnieniowy tworzy koniec całego węża, przez który wychodzi masa z formy. Na końcu węża można podłączyć złączkę iniekcyjną.

Materiał	Matowy przezroczysty wąż PVC z tkanymi włóknami poliestrowymi
Długość	W zależności od grubości betonowej ściany
Wysokość betonu	Maks. 20 m
Zakres temperatury	Do 60 °C

Złącze kolankowe 90° PC® INJECTRA

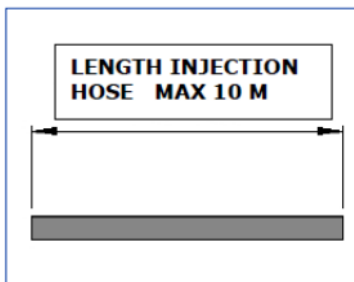
Element łączący pomiędzy węzłem iniekcyjnym PC® Injectra a węzłem ciśnieniowym PC® Injectra. Wąż iniekcyjny i wąż ciśnieniowy są mocowane za pomocą prostego ruchu popychająco-ciągającego w złączu kolankowym 90°



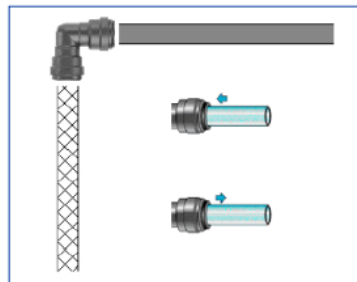
PAKOWANIE

- Wąż iniekcyjny 50 m
- Wąż ciśnieniowy 5 m
- 12 połączeń
- 200 haków mocujących

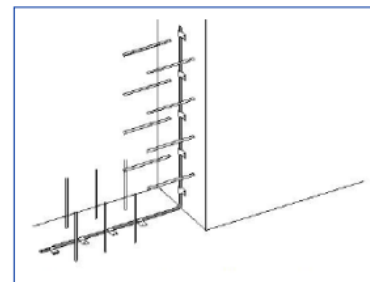
ZASTOSOWANIE



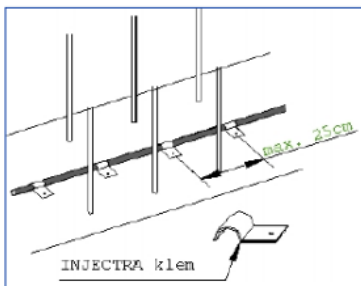
Przetnij wąż iniekcyjny (maks. 10 m) i wąż ciśnieniowy na określonej długości.



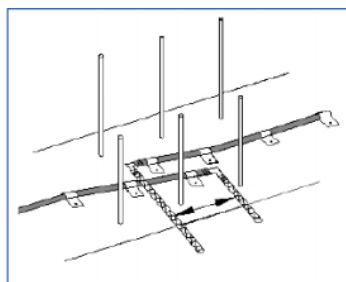
Umieść węże w szybkozłączu (kolanku) 90°



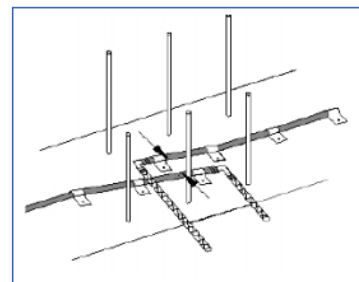
Umieść wąż iniekcyjny na środku korytka.



Zamocuj wąż iniekcyjny za pomocą mocowań co 25 cm.



Stosuj nakładki co najmniej 5 cm między sąsiednimi strefami.



Przestrzegaj również odległości 5 cm między sąsiednimi węzami.

