

Wieloskładnikowy, zalewowy i w wersji do wyciskania uszczelniając polisulfidowy

Zastosowanie

Uszczelnianie złączy ruchomych w budynkach i konstrukcjach inżynieryjno-lądowych, w tym nadbudów, podłóg, piwnic i przejść podziemnych.

Korzyści



- Spełnia kluczowe międzynarodowe normy
- Tworzy wytrzymałe, elastyczne, gumopodobne uszczelnienie
- Wytrzymuje ciągle i wyraźne ruchy cykliczne
- Doskonała przyczepność do większości podłoży w tym, zagruntowany beton, szkło, aluminium, stal
- Wysoka odporność na starzenie zmniejsza uszkodzenia fizyczne spowodowane ekstremalnymi warunkami klimatycznymi

Opis

Thioflex 600 jest dostępny w wersji do wyciskania i zalewania. Wersja pistoletowa do wyciskania jest idealna do ogólnego zastosowania. Jest pakowana w gotową do wymieszania puszkę o pojemności 2,5 litra, zawierającą bazę i utwardzacz w odpowiednich proporcjach. Wersja do zalewania szczelin na powierzchniach poziomych jest dostarczana w 5-litrowych opakowaniach z bazą i utwardzaczem w oddzielnych puszkach.

Thioflex 600 jest szczególnie zalecany do stosowania w wysokich budynkach i innych zastosowaniach, w których dostęp w celu późniejszej konserwacji będzie utrudniony, a ryzyko wczesnego uszkodzenia spowodowanego ruchem musi zostać zminimalizowane. Nadaje się również do uszczelniania spoin w murach ceglanych, ścianach oporowych, piwnicach i przejściach podziemnych.

Wersja do zalewania Thioflex 600 jest zalecana do wstępnego uszczelniania spoin dylatacyjnych i spoin odciążających w podłogach oraz uszczelniania innych powierzchni poziomych.

 14		 22		Thioflex 600 wersja do wyciskania	Thioflex 600 wersja zalewowa
				DOP: UK9-85	DOP: UK9-86
				EN14188-2:2004	
Fosroc International Limited Drayton Manor Business Park, Coleshill Road, Tamworth, B78 3XN, UK				Uszczelniające do spoin do nawierzchni betonowych - stosowane na zimno	
Uszczelniając do złączy stosowany na zimno				Wieloskładnikowy (M)	Dwuskładnikowy (M)
Typ				Nie spływa (ns-tyt)	Samopoziomujący (sl-tyt)
Klasa:				Klasa A, B, C	Klasa A, B, C
Baza polimerowa:				Polisulfid (wielosiarczek)	Polisulfid (wielosiarczek)
Metoda testowa	Wymagania	Wyniki	Wyniki	Wyniki	Wyniki
Ekstrudowalność (EN 29048)	> 70ml/min	200ml/min			Nie dotyczy
Szybkość utwardzania (EN 14187-1)	MDV	≥ 80% at 48 h			≥85% at 48 hours
Czas suchości lepkiej (EN 14187-2)	MDV	≥ 24 h			≥ 24 hours
Odporność na spływanie (EN 7390)	Pionowo ≤ 2mm Poziomo ≤ 2mm	0mm 0mm			Nie dotyczy
Samopoziomowanie (EN 14187-3)	Poziomo 5°C 2½% nachylenie 23°C	Nie dotyczy			1.8mm 1.5mm
Utrata objętości (EN 10563)	<5%	0.19%			Nie dotyczy
Zmiana masy i objętości po zanurzeniu w ciekłych chemikaliach (EN 14187-4)	Zmiana masy ≤ -25% w masie ≤ + 30% w objętości	Paliwo testowe I (masa) -24% Paliwo testowe II (masa) -17% Paliwo testowe I (objętość) -9% Paliwo testowe II (objętość) -3%			Paliwo testowe I (masa) -18% Paliwo testowe II (masa) -11% Paliwo testowe I (objętość) 22% Paliwo testowe II (objętość) 3%
Odporność na hydrolizę (EN 14187-5)	Zmiana twardości Shore'a A ≤ 50%	-15%			- 25%
Odporność na ogień (EN 14187-7)	Brak płynięcia, pęknięcia, łuszczenia, utwardzania i zplonu	Pass			Pass
Spójność -20°C (EN 9047)	Brak awarii	Brak awarii			Brak awarii
Wytrzymałość wiązania (EN 8340:2005)	w 23°C ≥ 0.15MPa w -20°C < 0.60MPa	0.23MPa - Brak awarii 0.45MPa - Brak awarii			0.16 MPa - Brak awarii 0.51 MPa - Brak awarii
Odzyskanie sprężystości (EN 7389)	≥70%	89%			86%
Sztuczne wietrzenie promieniowaniem UV (EN 14187-8)	≤ ±20% zmiana modułu przy 100% rozciągnięciu	1.9%			6%
Przyczepność/spójność po zanurzeniu w ciekłych chemikaliach (EN (14187-6)	Paliwo testowe I Paliwo testowe II	Brak awarii			Brak awarii

Fosroc®

Thioflex 600

Kryteria projektowania

Thioflex 600 można stosować dla spoin o szerokości od 5 do 50 mm. Spoiny, w których można spodziewać się cyklicznych ruchów, powinny być zaprojektowane z optymalnym stosunkiem szerokości do głębokości 2:1, z zastrzeżeniem nadrzędnych zalecanych minimalnych głębokości uszczelnacza określonych poniżej:

- 5 mm dla metali, szkła i innych powierzchni nieporowatych; 10 mm dla wszystkich powierzchni porowatych;
- 20 mm dla spoin narażonych na ruch i poddawanych ciśnieniu hydrostatycznemu.

W zewnętrznych spoinach nawierzchni narażonych na ruch uszczelniacz powinien być zagłębiony 5–8 mm poniżej powierzchni spoiny. Dodatkową ochronę krawędzi spoiny można zapewnić poprzez fazowanie górnej krawędzi.

Aby zapewnić, że uszczelniacz pozostanie w granicach podanej nośności na ruch (25% MAF), szerokości szczelin uszczelniających powinny być zaprojektowane zgodnie z zaleceniami normy BS 6093.

Na powierzchniach porowatych zawsze wymagane jest zastosowanie podkładu powierzchniowego. Na powierzchniach nieporowatych podkład nie jest zwykle wymagany, z wyjątkiem sytuacji, gdy szkło lub powierzchnie przeszklone mają być trwale zanurzone w wodzie.

Zgodność z normami

BS EN14188-2:2004.*

U.S. Federal Specification TT-S-00227E Listopad 1969 (zmienione 1970).

DTp specification for Highway Works wydanie grudzień 1991 seria 1000, klauzula 1017.

ASTM C920-87: Typ M, Stopień NS, Klasa 25.
Thioflex 600 jest zgodny z normą LU 1-085 „Właściwości przeciwpożarowe materiałów”.

*Wymagane jest użycie podkładu Fosroc 7E.

Właściwości

Forma:	wieloskładnikowa pasta
Kolor:	Gun grade: grey Pouring grade: grey
Współczynnik akomodacji ruchu (BS 6093):	25% złącza stykowe 50% połączenia zakładkowe
Zmiana fizyczna lub chemiczna	utwardzanie chemiczne
Żywotność:	2 godziny @ 25°C
Czas wiązania:	72 godziny w 5°C 36 godzin w 15°C 18 godzin w 25°C
Czas utwardzania:	4 tygodnie w 5°C 2 tygodnie w 15°C 1 tydzień w 25°C
Temperatura Aplikacji:	5°C do 50°C

Temperatura

Pracy

– 20°C to +60°C

Twardość Shore 'A' 25°C: wersja wyciskana: 20 do 25
wersja zalewowa: 15 do 23

Zanurzenie w wodzie: Thioflex 600 musi być całkowicie utwardzony przed stałym zanurzeniem w wodzie

Odporność chemiczna na sporadyczne wycieki:	Rozcieńczone kwasy	odporny
	Rozcieńczone zasady	odporny
	Benzyna	odporny
	Paliwa lotnicze	odporny
	Paliwo wysokoprężne	odporny
	Nafta	odporny
	Oleje smarowe	odporny
	Skydrol	odporny
	Białe lakowe	nie odporny
	Rozpuszczalniki chlorowane	nie odporny
	Rozpuszczalniki aromatyczne	nie odporny

Odporność biologiczna Thioflex 600 został oceniony w sytuacjach mikrobiologicznie aktywnych i wykazano, że jest odporny na warunki tlenowe

Zawartość ciał stałych:

100%

Gęstość: 1.62 kg/litr

Temp. zapłonu: Powyżej 65°C

Łatwopalność: Pali się, ale nie podtrzymuje łatwo spalania

Instrukcja aplikacji

Przygotowanie szczeliny

Powierzchnie spoin muszą być dokładnie suche, czyste i bezmrozowe. Usunąć cały kurz i mleczko cementowe za pomocą dokładnego szczotkowania drucianego, szlifowania lub obróbki strumieniowo-ściernej. Usunąć całą rdzę, zgorzelinę i lakiery ochronne z powierzchni metalowych. Usunąć olej lub smar za pomocą środka czyszczącego Fosroc Equipment Cleaner.

Przed umieszczeniem materiału należy sprawdzić, czy sznur dylatacyjny jest szczelnie upakowany i czy nie ma żadnych szczelin lub pustych przestrzeni u podstawy szczeliny uszczelniającej.

Uwaga: Użycie sznura dylatacyjnego nie jest wymagane w spoinach dylatacyjnych zawierających wypełniacze spoin dylatacyjnych z polietylenu komórkowego Hydrocell XL lub Expandafom. W przypadku spoin konstrukcyjnych lub skurczowych należy użyć sznura piankowego. W przypadku występowania ciśnienia hydrostatycznego należy użyć wyłącznie taśm PVC przed betonowaniem.

W przypadku konieczności uzyskania szczególnie starannego wykończenia należy zamaskować krawędzie czołowe spoiny przed nałożeniem podkładu i usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki.

Fosroc®

Thioflex 600

Gruntowanie

Gdy wymagane są podkłady Fosroc P7 lub 7E, należy je stosować w następujący sposób:

Podkład Fosroc P7: Jest to jednoczęściowy chemicznie aktywny, przezroczysty płyn do nakładania pędzlem na beton, kamień, cegłę, drewno i nieszkliwione krawędzie płytek ceramicznych. Należy nałożyć jedną cienką warstwę czystym, suchym pędzlem, zapewniając całkowite pokrycie. Unikaj nadmiernego gruntowania, co może skutkować nadmiarem podkładu u podstawy spoiny lub nałożeniem poza powierzchnię. Wymieszany Thioflex 600 należy nałożyć, gdy podkład jest suchy, czyli po odparowaniu rozpuszczalnika, ale przed całkowitym przereagowaniem powłoki podkładowej. Po 3 godzinach powierzchnię należy ponownie zagruntować przed nałożeniem uszczelniacza.

Podkład Fosroc 7E: Jest to dwuczęściowy podkład do nakładania pędzlem na beton, kamień, cegłę, drewno i nieszkliwione krawędzie płytek ceramicznych, gdzie spoiny mają być okresowo lub trwale zanurzone lub gdzie podłoże prawdopodobnie zostanie nasycone i/lub gdzie wymagana jest zgodność z normą EN14188. Podczas stosowania podkładu Fosroc Primer 7E opróżnij całą zawartość puszkę z utwardzaczem do podstawy, załóż pokrywkę puszkę z podstawą i dokładnie wstrząśnij. Zagruntuj powierzchnię spoiny za pomocą czystego, suchego pędzla. Unikaj nadmiernej aplikacji podkładu, aby nie dopuścić do powstania kałuż na dnie spoiny. Thioflex 600 należy nakładać w ciągu 30 minut do 4 godzin po zagruntowaniu.

Jeśli spoina pozostanie nieuszczelniona przez okres dłuższy niż 4 godziny, podkład należy usunąć poprzez śrutowanie lub szlifowanie, a spoinę ponownie zagruntować. Nie rozdzielać opakowań podkładu Primer 7E.

Żelazo i stal muszą być zabezpieczone podkładem antykorozyjnym przed uszczelnieniem.

Gruntowanie - asfalt

Na czystą, solidną powierzchnię spoiny asfaltowej nanieść Nitoflor FC130 i pozostawić do wyschnięcia. Następnie zagruntować obie powierzchnie spoiny za pomocą Fosroc Primer P7 lub 7E, jak opisano powyżej, i uszczelnić spoinę zgodnie ze szczegółowymi instrukcjami mieszania i aplikacji. Jeśli asfalt jest nowy, ma wysoką lub miękką zawartość bitumu, należy przeprowadzić lokalne testy przyczepności przed głównymi pracami uszczelniającymi, aby potwierdzić wiązanie. Jeśli wyniki są zadowalające (uszkodzenie spójności w asfalcie lub uszczelniaczu), należy przystąpić do uszczelniania spoin.

Mieszanie

Wersja wyciskana: składnik bazowy i utwardzacz są dostarczane gotowe do wymieszania w pojedynczej puszcze. Dokładnie wymieszaj za pomocą wiertarki wolnoobrotowej (300 do 500 obr./min) wyposażonej w mieszadło Fosroc Sealant Mixing Paddle. Mieszaj przez 3 minuty, a następnie zeskrob boki i dno puszkę za pomocą szpatułki, mieszaj przez kolejne 2 minuty. Tylko dokładne wymieszanie, w tym materiału na samym dnie puszkę, spowoduje prawidłowe utwardzenie. W zimne dni Thioflex 600 miesza się łatwiej, jeśli jest przechowywany przez noc w temperaturze pokojowej. Natychmiast po wymieszaniu załaduj uszczelniacz do pistoletu Fosroc „G” (600ml) za pomocą płyty dociskowej i nałóż na spoinę.

Wersja wylewana: Thioflex 600 jest dostarczana w puszcze, która zawiera zarówno składnik bazowy, jak i utwardzacz w wyjmowanej tacce. Zawartość utwardzacza należy przelać do puszkę i wymieszać zgodnie z instrukcją. Klasa do wylewania może być wlewana bezpośrednio do spoin poziomych lub do aplikacji na spoiny poziome o szerokości mniejszej niż 15 mm załadowane do pistoletu Fosroc „G” (600ml).

Wykańczanie

Thioflex 600 należy wygładzić do gładkiego wykończenia. Minimalna ilość środka smarującego powierzchniowego, takiego jak rozcieńczony roztwór detergentu, może być użyta w celu wspomaganie procesu. Wszelka taśma maskująca powinna zostać usunięta natychmiast po wygładzeniu.

Czyszczenie

Sprzęt należy czyścić natychmiast po użyciu za pomocą środka czyszczącego Fosroc.

Wniosek o kontakt do certyfikowanego aplikatora

Projektant lub wykonawca może chcieć skorzystać z usług specjalistycznego podwykonawcy do prac uszczelniających. Nazwy specjalistycznych podwykonawców są dostępne w Fosroc.

Konserwacja

Nie ma specjalnych wymagań, wszelkie uszkodzenia stwierdzone podczas standardowych przeglądów budynku powinny zostać naprawione lub wymienione, zależnie od potrzeb.

Zawartości

Pakowanie

Thioflex 600 wersja do wyciskania jest dostarczana w 2.5 litrze opakowaniach, karton zbiorczy – 4 opak..

Thioflex 600 w wersji zalewowej jest dostarczany w opak. 5 litrów, utwardzacz umieszczony w saszetce wewnątrz puszkę.

Primer P7 jest dostarczany w opak. 0.5 and 5

litra. Primer 7E jest dostarczany w opak. 1 litr.



Fosroc®

Thioflex 600

Szacowane zużycia materiału

Rozmiar szczeliny w mm	Litr na 1mb	Metr na 2,5l opak.	Metr na 5l opak.
5 x 5	0.025	100.00	200.00
5 x 10	0.050	50.00	100.00
10 x 10	0.100	25.00	50.00
20 x 10	0.200	12.50	25.00
20 x 15	0.300	8.33	16.67
20 x 20	0.400	6.25	12.50
40 x 20	0.800	3.12	6.25
40 x 25	1.000	2.50	5.00
40 x 30	1.200	2.00	4.00
40 x 40	1.600	1.56	3.12
50 x 25	1.250	2.00	4.00
50 x 30	1.500	1.67	3.33
50 x 40	2.000	1.25	2.25
50 x 50	2.500	1.00	2.00

1 litr Fosroc Primer P7 na 30 litrów Thioflex 600. Są to wydajności teoretyczne. Nie uwzględniono wahań szerokości spoiny ani strat.

Szacowane zużycia podkładu: Metry bieżące na 1 opak. podkładu

Szer. szczeliny	Primer P7				Primer 7 E
	0.5 litra opak.		5 litrów opak.		
mm					1litr Opak.
10	300	375	3000	3750	400
15	200	250	2000	2500	266
20	150	188	1500	1875	200
25	120	150	1200	1500	160
30	100	125	1000	1250	134
40	75	94	750	938	100
50	60	75	600	750	80

Są to wartości teoretyczne. Nie uwzględniono odchyleń w substracie, absorpcji lub odpadach.

Ograniczenia

Nie zaleca się ponownego malowania uszczelniaczy ze względu na niezdolność powłok farby do przyjmowania ruchu. Jednak jeśli jest to zdecydowanie wymagane, należy przeprowadzić próby w celu ustalenia zgodności.

Thioflex 600 nie powinien być stosowany w bezpośrednim kontakcie z materiałami zawierającymi smołę lub bitum. Więcej szczegółowych porad można znaleźć w części Gruntowanie – Asfalt.

Thioflex 600 nie nadaje się do stosowania w kontakcie z wodą pitną, należy stosować Nitoseal MS600.

Przechowywanie

Okres przechowywania 12 miesięcy w oryginalnych opakowaniach, w suchych warunkach, w temperaturze od 5°C do 27°C.

Środki ostrożności

Zdrowie i bezpieczeństwo

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z odpowiednią Kartą Charakterystyki Produktu Bezpieczeństw

Thioflex i Fosroc są znakami handlowymi Fosroc International Limited



Fosroc International Limited

Drayton Manor Business Park
Coleshill Road, Tamworth,
Staffordshire B78 3XN, UK

www.fosroc.com

Ważne:

Produkty Fosroc są objęte gwarancją na wady materiałowe i produkcyjne i są sprzedawane zgodnie ze standardowymi Warunkami Dostawy Towarów i Usług, których kopie można uzyskać na żądanie. Podczas gdy Fosroc dokłada wszelkich starań, aby zapewnić, że wszelkie porady, zalecenia, specyfikacje lub informacje, które może podać, są dokładne i poprawne, nie może, ponieważ nie ma bezpośredniej ani ciągłej kontroli nad tym, gdzie lub w jaki sposób jego produkty są stosowane, przyjąć żadnej odpowiedzialności, bezpośrednio lub pośrednio, wynikającej z użycia jego produktów, niezależnie od tego, czy jest to zgodne z jakąkolwiek poradą, specyfikacją, zaleceniem lub informacją. Wszystkie arkusze danych Fosroc są regularnie aktualizowane. Użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie najnowszej wersji.

telefon:
+44 (0)1827 262222

email:
enquiryuk@fosroc.com



OHS 740931

FM 610

EMS 61113

Czerwiec 2024